Panasonic
CONNECT

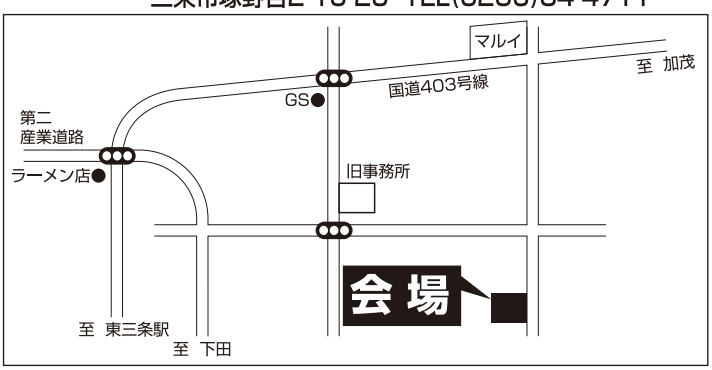
2026
パナソニックロード

Welding Solution

妥協できない現場に最適な溶接機を

●日時：**7月2日(木)** 9：30~16：30

●会場：**株式会社三條酸素商会 構内**
三条市塚野目2-10-29 TEL(0256)34-4711



★主催 株式会社**三條酸素商会**
〒955-0055 三条市塚野目2-10-29
TEL(0256)34-4711
FAX(0256)35-8131

★協賛 パナソニックFSエンジニアリング株式会社

©Panasonic Factory Solutions Sales & Engineering Japan Co., Ltd. 2026

NEW

オプションソフトで溶接特性を追加、進化する半自動溶接機

YD-350NR1

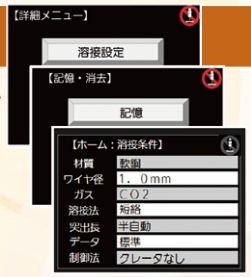
低スパッタソフト（オプション）の追加で検出線無しでの低スパッタ溶接が実現

Panasonic独自の波形制御で母材検出線不要のままスパッタ発生量を
最大81％低減（当社サイリスタ機比）

付帯機器は既存機種との互換性有り

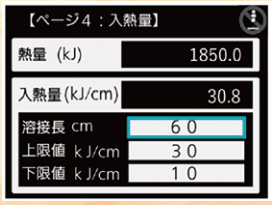
送給装置などの周辺機器は350GR3・350VR1と互換性があります

操作性と見やすさを両立した操作パネル



詳細メニュー等の設定と
溶接条件等の各種情報を表示

新機能 入熱量測定機能



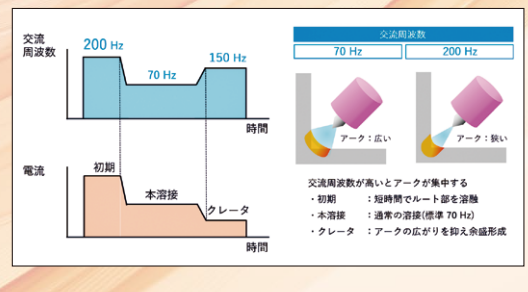
溶接長を入力し溶接することで
入熱量を計算しモニターに表示

高品位溶接を支える最上位交直両用TIG溶接機

YC-350NA1

多様なニーズに応える多彩な機能と性能

- 直流パルス周波数最大3000Hz
- 交流周波数最大600Hz
- 2A～出力可能（精細モード設定時）
- ミリ秒単位での設定が可能な精密スポット
- 交流周波数個別設定



半自動溶接機の最上位機種

YD-400NE1

CO_2/MAG	パルスMAG	ステンレスMIG	硬質アルミパルスMIG	軟質アルミパルスMIG

溶接の安定性とスパッタの大幅低減を実現

100kHzインバータ制御により従来のデジタル機よりも安定した
溶接が可能になり、
より一層のスパッタ低減を実現

溶接機と接続して片手でフィラー挿入
TIGフィラー送給装置 **YE-10NJ1**

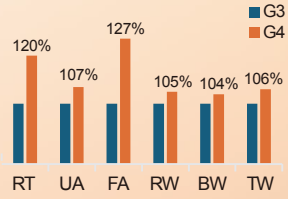
溶加棒の挿入が苦手な方、TIG溶接初心者の方にオススメ

適用機種　YC-350NA1・YC-300/500BP4
YC-300BZ3・YC-200/300/500WX4
YC-200/300TR6

溶接電源融合型ロボット TAWERS®

性能・使い易さがさらに進化したG4コントローラ

6軸の最高速度（対G3比）



ステンレス・アルミの切断も可能
エアプラズマ切断機 **PF3シリーズ**

ガウジング機能搭載でハツリも簡単（YP-060/080PF3）

パナソニックFSエンジニアリング株式会社　〒140-0002　東京都品川区東品川4-10-27（住友不動産品川ビル）
©Panasonic Factory Solutions Sales & Engineering Japan Co., Ltd. 2026

パナソニックロードの
概要はコチラ